

# woellner

*Lösungen die ankommen*

## SILIKATFARBEN & SILIKATPUTZE



Innovative

Beschichtungssysteme

mit Wöllner entwickeln!

*Wöllner - mehr als nur ein Rohstofflieferant*

## Lösungen die ankommen

Höchste Langlebigkeit kombiniert mit einem ökologischen Mehrwert – das sind zwei Eigenschaften von Silikatfarben und -putzen, denen Bauherren heute einen hohen Stellenwert beimessen. Profitieren Sie davon und erschließen Sie sich neue Marktanteile, indem Sie Ihr Portfolio um diese Produktgruppe erweitern. Wöllner unterstützt Sie mit speziellem Know-how bei der Entwicklung von Silikatfarben nach ihren individuellen Anforderungen mit qualitativ hochwertigen Bindemitteln und Additiven aus unserer **Betolin®**- und **Sapetin®**-Produktreihe.



## Farben auf Silikatbasis - Vorteile

### Welche Vorteile haben Silikatfarben?

#### ▶ **Witterungsstabil & langlebig**

Diese Eigenschaften werden durch das Bindemittel Wasserglas erzeugt, das mit der mineralischen Oberfläche des verwendeten Baumaterials verkieselt. Auf diese Weise wird eine untrennbare Verbindung zwischen Untergrund und Beschichtungsstoff erzeugt.

#### ▶ **Reduzierte Schmutzaufnahme**

Durch die Kombination mit geeigneten Co-Bindemitteln (Dispersionen) wird eine saubere Fassade über lange Zeit erhalten.

#### ▶ **Farbtonbeständigkeit**

Silikatfarben werden mit mineralischen Pigmenten getönt, die sich durch UV-Licht im Farbton nicht verändern – die Silikatanstriche bleiben über Jahrzehnte farbkonstant.

### Gut für Mensch und Umwelt

Der naturnahe Aufbau von Silikatfarben schont die Umwelt und die Gesundheit. Aufgrund der positiven baubiologischen Eigenschaften erfüllen Silikatfarben alle Anforderungen an ein gesundes Raumklima. Sie werden deshalb bevorzugt in Wohn-, Schlaf- und Arbeitsräumen zur Innenraumgestaltung eingesetzt.

Silikatfarben haben eine hohe Wasserdampfdurchlässigkeit bei gleichzeitig geringer Wasseraufnahme, sofern geringe Mengen an hydrophobierenden Bestandteilen zugegeben werden. Durch diese Wasserdampfdurchlässigkeit und die Alkalität der Oberfläche wird die Gefahr der Schimmelbildung in Innenräumen drastisch reduziert – auch ohne Zusatz von Bioziden oder Fungiziden.

## Farben auf Silikatbasis - Typen



### Drei Typen von Silikatfarben

#### ► Rein-Silikatfarbe

Die reine Silikatfarbe besteht aus zwei Komponenten, den Pigmenten und Füllstoffen einerseits und dem flüssigen Wasserglas, dem sogenannten Fixativ, andererseits.

Die Zubereitung und Verarbeitung erfordert viel Know-how. Rein-Silikatfarben werden besonders zur Restauration historischer Gebäude eingesetzt.

#### ► Dispersions-Silikatfarbe

Die Dispersions-Silikatfarbe wird auch Organosilikatfarbe genannt. Sie ist eine Einkomponenten-Farbe. Der organische Anteil (insbesondere die Polymerdispersion) ist auf 5 % beschränkt, um die Diffusionsfähigkeit nicht zu stark zu beeinträchtigen.

#### ► Sol-Silikatfarbe

Die Sol-Silikatfarbe enthält als Bindemittel eine Kombination aus Kieselsol und Wasserglas. Der organische Anteil ist wie bei der Dispersions-Silikatfarbe auf 5 % beschränkt.

Die Sol-Silikatfarbe ermöglicht auch eine Verwendung auf nichtmineralischen Untergründen.

## Dispersions-Silikatputze

### Gutes Raumklima im Innenbereich

Die Inhaltsstoffe der Dispersions-Silikatputze basieren größtenteils auf natürlichen Rohstoffen wie Marmorgranulate. Moderne Dispersionen sind zudem lösemittel-, emissions- und geruchsfrei. Im Innenbereich sorgen sie für ein gutes Raumklima.



### Silikatputze für Fassaden und Räume

Die physikalischen und dekorativen Eigenschaften machen Dispersions-Silikatputze zu einem vielseitigen Werkstoff für Fassaden und Innenräume.

- Elastizität und Füllstoffaufbau der Putze schützen gegen Rissbildung.
- Die Putze weisen eine hohe Wasserdampfdurchlässigkeit auf.
- Sie sind nicht brennbar nach EN 13501.

Deshalb kommen sie sowohl als Schlussbeschichtung von Dämmsystemen wie auch in der Denkmalpflege zum Einsatz.



# woellner

*Lösungen die ankommen*

## Wöllner – Ihr erfahrener Partner für die Entwicklung von Silikatfarben

Die Wöllner GmbH ist europaweit einer der führenden Anbieter von

- ▶ löslichen Silikaten
- ▶ Prozesschemikalien
- ▶ Spezialadditiven

für industrielle Anwendungen. Wir sind Experten für Silikate und liefern unseren Kunden effiziente Lösungen zur

- ▶ Produkt- und Prozessoptimierung.

In unseren Entwicklungsabteilungen und Laboren entstehen Rezepturen und Anwendungstechniken nach individuellen Anforderungen.

Unsere Spezialisten unterstützen Sie bei

- ▶ der Konzeption optimaler Formulierungen,
- ▶ Richtrezepturen und
- ▶ der Auswahl der Rohstoffe.

Wir bieten Ihnen eine 360°-Betreuung von der ersten Rezeptur im Labor bis zur Unterstützung in der Produktion der Silikatfarben durch unseren technischen Außendienst.

Fragen Sie uns, wir beraten Sie gerne!



### Standorte

**Wöllner GmbH**  
Wöllnerstraße 26  
D-67065 Ludwigshafen  
Tel.: +49 (0)621-5402-0  
Fax: +49 (0)621-5402-300  
info@woellner.de

**Wöllner GmbH**  
(2. Produktionsstandort)  
Heinrichshall 12  
D-07586 Bad Köstritz  
Tel.: +49 (0)621-5402-0  
Fax: +49 (0)621-5402-300  
info@woellner.de

**Wöllner Austria GmbH**  
Fabriksstraße 4-6  
A-8111 Gratwein-Sträßengel  
Tel.: +49 (0)621-5402-301  
Fax: +49 (0)621-5402-411  
info@woellner.at